

## ELENCO COMPONENTI

R1 =	8.200 ohm	C1 =	100.000 pF. poliestere
R2 =	2.200 ohm trimmer	C2 =	100.000 pF. poliestere
R3 =	10.000 ohm	C3 =	3.300 pF. poliestere
R4 =	22.000 ohm	C4 =	100.000 pF. poliestere
R5 =	10.000 ohm	C5 =	100 microF. elettrolitico
R6 =	10.000 ohm	C6 =	100.000 pF. poliestere
R7 =	10.000 ohm	C7 =	470 microF. elettrolitico
R8 =	10.000 ohm		
R9 =	1 ohm 1/2 watt	DS1 =	diodo tipo 1N.4148
R10 =	1 ohm 1/2 watt	DS2-DS9 =	diodi schottky GI.852
R11 =	1 ohm 1/2 watt		
R12 =	1 ohm 1/2 watt	IC2 =	integrato tipo L.297
		IC3 =	integrato tipo L.298/N
JP1 =	ponticello		
JP2 =	connettore 4 poli		

Il trimmer R2 serve per prefissare la corrente massima che verrà applicata sulle bobine in funzione della tensione di alimentazione.

AMPER	TENSIONE	AMPER	TENSIONE
0,1 A	0,05 volt	1,1 A	0,55 volt
0,2 A	0,10 volt	1,2 A	0,60 volt
0,4 A	0,20 volt	1,3 A	0,65 volt
0,5 A	0,25 volt	1,4 A	0,70 volt
0,6 A	0,30 volt	1,5 A	0,75 volt
0,8 A	0,40 volt	1,6 A	0,80 volt
1,0 A	0,50 volt	1,8 A	0,90 volt

Il valore della corrente applicata sulle bobine del motore va calcolata con la formula :

$$\text{amper} = \text{volt su P-rif} / \text{ohm}$$

**JP1 imposte gli la modalità di esecuzione degli step**

JP1	
APERTO	FULL STEP
CHIUSO	HALF STEP

**JP2 connettore di controllo motore**

JP2	
1	STEP
2	ENABLED
3	DIREZIONE
4	GROUND

